

*Wpł. 2020.09.14*

KABLA MIEJSKIEJ TRZEMESZNA  
ul. Gen. Henryka Dąbrowskiego 2  
62-240 Trzemeszno  
tel. 81/444-41-06

*Stronę o opinii Komisji P.M.  
na sejmie w dniu 30.09.2020*

**Projekt**

z dnia 8 września 2020 r.  
Zatwierdzony przez .....

*7*  
*14.09.2020*

**UCHWAŁA NR .....  
RADY MIEJSKIEJ TRZEMESZNA**

z dnia 30 września 2020 r.

**w sprawie wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właściciela nieruchomości**

Na podstawie art. 18 ust. 2 pkt 15, art. 40 ust. 1 i art. 41 ust. 1 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (Dz. U. z 2020 r., poz. 713, z późn. zm.) oraz art. 6n ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2019 r., poz. 2010, z późn. zm.) Rada Miejska Trzemeszna uchwala, co następuje:

§ 1. Określa się wzór deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości, w brzmieniu stanowiącym załącznik do uchwały.

§ 2. Deklarację, o której mowa w § 1, właściciele nieruchomości zobowiązani są złożyć do Burmistrza Trzemeszna wg określonego wzoru w terminie:

- 1) 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca,
- 2) do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana danych mających wpływ na powstanie, bądź wygaśnięcie obowiązku uiszczenia opłaty,
- 3) w związku ze śmiercią mieszkańca w terminie do 6 miesięcy od dnia tego zdarzenia.

§ 3. Deklarację, o której mowa w § 1, właściciele nieruchomości zobowiązani są złożyć do Burmistrza Trzemeszna wg określonego wzoru:

- 1) osobiście w Urzędzie Miejskim Trzemeszna, ul. Gen Henryka Dąbrowskiego 2, 62-240 Trzemeszno,
- 2) pocztą na adres wskazany w pkt. 1,
- 3) w formie elektronicznej: za pomocą elektronicznej skrzynki podawczej, utworzonej na Platformie Usług Administracji Publicznej ePUAP.

§ 4. Określa się następujące warunki i tryb składania deklaracji, o której mowa w § 1 za pomocą środków komunikacji elektronicznej:

- 1) Deklarację można składać w formacie doc, docx, odt lub pdf. z układem informacji i powiązań między nimi wynikającym ze wzoru deklaracji określonego w załączniku do niniejszej uchwały.
- 2) Deklaracja złożona w formie elektronicznej musi być podpisana bezpiecznym podpisem elektronicznym weryfikowanym przy pomocy kwalifikowanego certyfikatu lub podpisem potwierdzonym profilem zaufanym ePUAP.

§ 5. 1. Traci moc Uchwała nr XXXIII/313/2016 Rady Miejskiej Trzemeszna z dnia 11 lipca 2016 r. w sprawie wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właściciela nieruchomości (Dz. Urz. Woj. Wlkp. z dnia 15 lipca 2016r. poz. 4641).

2. Zachowują moc deklaracje o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi złożone przed dniem wejścia w życie niniejszej uchwały.

§ 6. Wykonanie uchwały powierza się Burmistrzowi Trzemeszna.

§ 7. Uchwała podlega ogłoszeniu w Dzienniku Urzędowym Województwa Wielkopolskiego i wchodzi w życie z dniem 1 stycznia 2021 r.

*Justyna Gałęcka*  
Strona 1

Załącznik  
do Uchwały Nr .....  
Rady Miejskiej Trzemeszna  
z dnia .....

**DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI**

POŁA JASNE WYPEŁNIA WŁAŚCICIEL NIERUCHOMOŚCI, WYPEŁNIAĆ KOMPUTEROWO LUB  
RĘCZNIE, DUŻYMI, DRUKOWANYMI LITERAMI, CZARNYM LUB NIEBIESKIM KOLOREM

Podstawa prawna:	Art. 6n ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz.U. z 2019 r. poz. 2010).		
Składający:	Formularz przeznaczony dla właścicieli nieruchomości objętych systemem gospodarowania odpadami komunalnymi położonych na terenie Gminy Trzemeszno.		
Miejsce składania:	Urząd Miejski Trzemeszna, ul. Gen. H. Dąbrowskiego 2, 62-240 Trzemeszno.		
<b>A. ORGAN WŁAŚCIWY DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI:</b> <b>BURMISTRZ TRZEMESZNA, ul. Gen. H. Dąbrowskiego 2, 62-240 Trzemeszno</b>			
<b>B. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI (zaznacz właściwy kwadrat)</b>			
<input type="checkbox"/> PIERWSZA DEKLARACJA <sup>1)</sup> (data wprowadzenia się pierwszego mieszkańca/powstania odpadów: __ - __ - ____ r.)			
<input type="checkbox"/> NOWA DEKLARACJA (zmiana danych) <sup>2)</sup> (data zaistnienia zmiany: __ - __ - ____ r.)			
<b>C. SKŁADAJĄCY DEKLARACJĘ (zaznaczyć właściwy kwadrat)</b>			
<input type="checkbox"/> WŁAŚCICIEL / WSPÓŁWŁAŚCICIEL	<input type="checkbox"/> UŻYTKOWNIK WIECZYSTY	<input type="checkbox"/> ZARZĄDCA / UŻYTKOWNIK	<input type="checkbox"/> INNY PODMIOT WŁADAJĄCY NIERUCHOMOŚCIĄ
<b>D. DANE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ<sup>3)</sup></b>			
IMIĘ I NAZWISKO / NAZWA			
PESEL		REGON <sup>4)</sup>	
TELEFON		E-MAIL	
<b>ADRES ZAMIESZKANIA / ADRES SIEDZIBY</b>			
KRAJ	WOJEWÓDZTWO	POWIAT	
GMINA	ULICA	NR DOMU	NR LOKALU
MIEJSCOWOŚĆ	KOD POCZTOWY	POCZTA	
<b>E. ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE<sup>5)</sup></b>			<input type="checkbox"/> Załącznik nr 1
<input type="checkbox"/> Taki sam jak adres zamieszkania/adres siedziby		<input type="checkbox"/> Inny (proszę wypełnić pola poniżej)	
GMINA	ULICA	NR DOMU	NR LOKALU
MIEJSCOWOŚĆ	KOD POCZTOWY	POCZTA	
NR DZIAŁKI EWIDENCYJNEJ <sup>6)</sup>			

F. NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓRYCH ZAMIESZKUJĄ MIESZKAŃCY		
<b>F1. Oświadczenie o liczbie mieszkańców</b>		
OŚWIADCZAM, że na terenie nieruchomości wskazanej w części E niniejszej deklaracji faktycznie ZAMIESZKUJE <sup>7)</sup>		
..... OS naależy podać liczbę mieszkańców		
<b>F2. Oświadczenie o kompostowniku przydomowym</b>		
OŚWIADCZAM, że na terenie nieruchomości wskazanej w części E niniejszej deklaracji kompostuję bioodpady stanowiące odpady komunalne w kompostowniku przydomowym <sup>8)</sup>		
<input type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE		
<b>F3. Wyliczenie wysokości miesięcznej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi<sup>9)</sup></b>		
a	b	c
Liczba mieszkańców	Stawka opłaty (określona w uchwale Rady Miejskiej Trzemeszna)	Wysokość miesięcznej opłaty $c = (a \times b)$
..... OS	..... zł/os/mies.	..... zł/ mies.
<b>F4. Wyliczenie wysokości miesięcznej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi po uwzględnieniu zwolnienia za posiadanie kompostownika</b>		
d	e	f
Stawka zwolnienia (określona w uchwale Rady Miejskiej Trzemeszna)	Wysokość zwolnienia $a \times d$	Wysokość miesięcznej opłaty po uwzględnieniu zwolnienia $f = c - e$
..... zł/os/mies.	.....zł/mies.	..... zł/mies.
<b>G. NIERUCHOMOŚCI, na których znajdują się DOMKI LETNISKOWE, i inne nieruchomości wykorzystywane na cele rekreacyjno-wypoczynkowe</b>		
g	h	i
Liczba nieruchomości	Roczna ryczałtowa stawka opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi (określona w uchwale Rady Miejskiej Trzemeszna)	Deklaruję do zapłaty [zł/rok] $i = (g \times h)$
.....	.....zł/rok	.....zł/rok
<b>H. PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ</b>		
..... (miejsowość i data)		..... (czytelny podpis)
<b>I. ADNOTACJE ORGANU</b>		

**Pouczenie**

Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz. U. z 2019 r. poz. 1438 z późn. zmian.).

## **Objaśnienia:**

1. Właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć pierwszą deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi do Burmistrza Trzemeszna w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.
2. W przypadku zmiany danych (np. liczba mieszkańców itp.) będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację do Burmistrza Trzemeszna w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana, natomiast w związku ze śmiercią mieszkańca w terminie do 6 miesięcy od dnia tego zdarzenia. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana. W przypadku gdy w danym miesiącu na danej nieruchomości mieszkaniec zamieszkuje przez część miesiąca, opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w miesiącu, w którym nastąpiła zmiana, uiszcza się w gminie, w której dotychczas zamieszkiwał, a w nowym miejscu zamieszkania - począwszy od miesiąca następnego, po którym nastąpiła zmiana.
3. W przypadku złożenia deklaracji przez pełnomocnika należy dołączyć dokument stwierdzający udzielenie pełnomocnictwa oraz potwierdzenie wniesienia opłaty skarbowej jeśli jest ona wymagana.
4. Jeżeli posiada.
5. W przypadku składania deklaracji przez Zarządcę więcej niż jednej nieruchomości należy uzupełnić załącznik nr 1 (nieruchomości zamieszkałe).
6. Należy wypełnić jeżeli nie nadano numeru budynku.
7. Miejscem zamieszkania osoby fizycznej zgodnie z art. 25 ustawy z dnia 23 kwietnia 1964 Kodeks cywilny (Dz. U. z 2019 r. poz. 1145 z późn. zmian.) jest miejscowość, w której osoba ta przebywa z zamiarem stałego pobytu.
8. Dotyczy nieruchomości zabudowanych budynkami mieszkalnymi jednorodziennymi.

### **Klauzula informacyjna dotycząca przetwarzania danych osobowych.**

Zgodnie z art. 13 ust. 1 i ust. 2 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (określane jako „RODO”) informuję, iż:

1. Administratorem Pani/Pana danych osobowych przetwarzanych w Urzędzie Miejskim Trzemeszna jest Burmistrz Trzemeszna: Urząd Miejski w Trzemesznie, ul. Gen. H. Dąbrowskiego 2, 62-240 Trzemeszno.
2. Informacje kontaktowe Inspektora ochrony danych w Urzędzie Miejskim Trzemeszna, e-mail: [iod@trzemeszno.pl](mailto:iod@trzemeszno.pl).
3. Dane osobowe przetwarzane będą w celu wypełnienia obowiązków wynikających z przepisów prawa. Podstawą prawną jest:
  - a. ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości porządku w gminach (Dz. u. z 2019 r. poz. 2010 z późn. zm.)
  - b. ustawa z 29 sierpnia 1997 r. - Ordynacja podatkowa (Dz. U. z 2019 r., poz. 900 z późn. zm.),
4. Odbiorcami danych są podmioty określone w przepisach prawa w tym podmiot świadczący usługi odbioru odpadów komunalnych na terenie Gminy Trzemeszno.
5. Dane osobowe nie będą przekazywane do państwa trzeciego/organizacji międzynarodowej.
6. Dane po zrealizowaniu celu, dla którego zostały zebrane, będą przetwarzane do celów archiwalnych i przechowywane przez okres niezbędny do zrealizowania przepisów dotyczących archiwizowania danych przez Administratora.
7. W zakresie swoich danych osobowych ma Pani/Pan prawo żądania: dostępu do danych, sprostowania danych. W postępowaniach administracyjnych i czynnościach urzędowych nie przysługuje prawo żądania wniesienia sprzeciwu wobec ich przetwarzania, usunięcia, ograniczenia przetwarzania, przenoszenia danych.
8. Każda osoba ma prawo wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych jeśli uzna, że przetwarzanie jej danych osobowych odbywa się niezgodnie z przepisami.
9. Źródłem pochodzenia Pani/Pana danych osobowych są: złożona deklaracja o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, wypis z rejestru gruntów lub inny dokument, wydany przez organ prowadzący ewidencję gruntów, dane jednostki samorządu terytorialnego, dane sądów powszechnych, lub też pochodzą one ze źródeł publicznie dostępnych.
10. Dane nie będą podlegały zautomatyzowanemu podejmowaniu decyzji dotyczących Pani/Pana danych osobowych, w tym profilowaniu.
11. W postępowaniach administracyjnych i czynnościach urzędowych prawo do wycofania w dowolnym momencie udzielonej wcześniej zgody na przetwarzanie swoich danych osobowych nie przysługuje.

Szczegółowe informacje o regulach przetwarzania danych dostępne są na stronie [www.bip.trzemeszno.pl](http://www.bip.trzemeszno.pl) w zakładce ochrona danych osobowych.

DO DEKLARACJI O WYSOKOŚCI OPŁATY  
ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI

## Część E. WYPEŁNIAJĄ ZARZĄDCY WIĘCEJ NIŻ JEDNEJ NIERUCHOMOŚCI ZAMIESZKAŁEJ

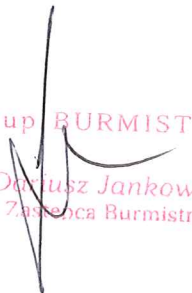
Lp.	Informacja o nieruchomościach na których powstają odpady komunalne			Liczba osób zamieszkujących nieruchomość
	Miejscowość	Ulica	Nr domu	
1				
2				
3				
			Razem:	

## UZASADNIENIE

W związku z wejściem w życie ustawy z dnia 19 lipca 2019 r. o zmianie ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2019 r., poz. 1579 ze zm.), Rada Gminy zobowiązana jest dostosować uchwały do nowych przepisów do dnia 31 grudnia 2020 r. Nowa uchwała zawiera zmienione terminy składania deklaracji, uzupełnione o formaty plików składanych drogą elektroniczną a załączona nowa deklaracja oraz uwzględnia rezygnację z objęcia systemem nieruchomości niezamieszkałych od 1 stycznia 2021 r. Wprowadza się również zmiany w układzie deklaracji w związku z wprowadzoną ulgą za posiadanie kompostownika oraz inne drobne zmiany wynikający z dotychczasowej praktyki.

Trzemeszno, 8 września 2020r.

z up. BURMISTRZA

  
Dariusz Jankowski  
Zastępca Burmistrza