

**UCHWAŁA NR IX/51/2019  
RADY MIEJSKIEJ TRZEMESZNA**

z dnia 27 lutego 2019 r.

**w sprawie zmiany załącznika nr 1 do uchwały nr XXXIII/313/2016 Rady Miejskiej Trzemeszna  
z dnia 11 lipca 2016 roku w sprawie wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie  
odpadami komunalnymi składanej przez właściciela nieruchomości**

Na podstawie art. 18 ust. 2 pkt 15, art. 40 ust. 1 i art. 41 ust. 1 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (Dz. U. z 2018 r., poz. 994 j.t., z późn. zm.) oraz art. 6n ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2018 r., poz. 1454 j.t., z późn. zm.)

**Rada Miejska Trzemeszna**

uchwała co następuje :

**§ 1**

Zmienia się załącznik nr 1 do uchwały nr XXXIII/313/2016 Rady Miejskiej Trzemeszna z dnia 11 lipca 2016 roku w sprawie wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właściciela nieruchomości. Zmieniony załącznik stanowi załącznik nr 1 do podejmowanej uchwały.

**§ 2**

Traci moc Uchwała Nr XXXIX/353/2016 Rady Miejskiej Trzemeszna z dnia 30 listopada 2016 r. w sprawie: zmiany załącznika Nr 1 do Uchwały Nr XXXIII/313/2016 Rady Miejskiej Trzemeszna z dnia 11 lipca 2016 r. w sprawie wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właściciela nieruchomości (Dz.Urz. Województwa Wielkopolskiego z dnia 06 grudnia 2016 r., poz. 7662).

**§ 3**

Pozostałe zapisy uchwały uchwały Nr XXXIII/313/2016 Rady Miejskiej Trzemeszna z dnia 11 lipca 2016 r. w sprawie wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właściciela nieruchomości (Dz.Urz. Województwa Wielkopolskiego z dnia 15 lipca 2016 r., poz. 4641) pozostają bez zmian.

**§ 4**

Wykonanie uchwały powierza się Burmistrzowi Trzemeszna.

**§ 5**

Uchwała podlega ogłoszeniu w Dzienniku Urzędowym Województwa Wielkopolskiego i wchodzi w życie z dniem 1 kwietnia 2019 r.

### **Uzasadnienie**

Zmiana załącznika do uchwały Nr XXXIII/313/2016 Rady Miejskiej Trzemeszna z dnia 11 lipca 2016 r. w sprawie wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właściciela nieruchomości, wynika ze wzrostu opłat za gospodarowanie odpadami komunalnymi, rezygnacji z preferencji dla rodzin wieloosobowych oraz drobnej zmiany w układzie i treści formularza.

Sporządziła:

Monika Krawczak – Inspektor ds. utrzymania czystości i porządku w gminie

Zatwierdził:

Dariusz Jankowski – Kierownik Referatu Gospodarki Nieruchomościami i Spraw Komunalnych

## DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI

POLA JASNE WYPEŁNIA WŁAŚCICIEL NIERUCHOMOŚCI, WYPEŁNIAĆ KOMPUTEROWO LUB RĘCZNIE, DUŻYMI,  
DRUKOWANYMI LITERAMI, CZARNYM LUB NIEBIESKIM KOLOREM

Podstawa prawna: Art. 6n ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz.U. z 2018 r. poz. 1454)  
Składający: Formularz przeznaczony dla właścicieli nieruchomości objętych systemem gospodarowania odpadami komunalnymi  
położonych na terenie Gminy Trzemeszno  
Miejsce składania: Urząd Miejski Trzemeszna; ul. Gen. H. Dąbrowskiego 2, 62-240 Trzemeszno

### A. ORGAN WŁAŚCIWY DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI:

**BURMISTRZ TRZEMESZNA, ul. Gen. H. Dąbrowskiego 2, 62-240 Trzemeszno**

### B. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI (zaznacz właściwy kwadrat)

PIERWSZA DEKLARACJA <sup>1)</sup> (data wprowadzenia się pierwszego mieszkańca/powstania odpadów: \_\_ - \_\_ - \_\_\_\_r.)

NOWA DEKLARACJA (zmiana danych) <sup>2)</sup> (data zaistnienia zmiany: \_\_ - \_\_ - \_\_\_\_r.)

### C. SKŁADAJĄCY DEKLARACJĘ (zaznaczyć właściwy kwadrat)

WŁAŚCICIEL /  
WSPÓŁWŁAŚCICIEL       UŻYTKOWNIK  
WIECZYSTY       ZARZĄDCA /  
UŻYTKOWNIK       INNY PODMIOT WŁADAJĄCY  
NIERUCHOMOŚCIĄ

### D. DANE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ <sup>3)</sup>

IMIĘ I NAZWISKO / NAZWA

PESEL \_\_\_\_\_

REGON<sup>4)</sup> \_\_\_\_\_

TELEFON

E-MAIL

### ADRES ZAMIESZKANIA / ADRES SIEDZIBY

KRAJ	WOJEWÓDZTWO	POWIAT	
GMINA	ULICA	NR DOMU	NR LOKALU
MIEJSCOWOŚĆ	KOD POCZTOWY	POCZTA	

**E. ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE <sup>5)</sup>**  Załącznik nr 1  Załącznik nr 2

Taki sam jak adres zamieszkania/adres siedziby  Inny (proszę wypełnić pola poniżej)

GMINA	ULICA	NR DOMU	NR LOKALU
MIEJSCOWOŚĆ	KOD POCZTOWY	POCZTA	

NR DZIAŁKI EWIDENCYJNEJ <sup>6)</sup>

**F. NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓRYCH ZAMIESZKUJĄ MIESZKAŃCY**

Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części E niniejszej deklaracji odpady komunalne będą zbierane w sposób (proszę zaznaczyć stawiając znak X):

SELEKTYWNY<sup>8)</sup>                       NIESELEKTYWNY<sup>8)</sup>

**OŚWIADCZAM**, że na terenie nieruchomości wskazanej w części E niniejszej deklaracji **faktycznie ZAMIESZKUJE**<sup>7)</sup>

..... **OSÓB**  
 należy podać liczbę mieszkańców

Iloczyn **liczby osób** oraz **stawki opłaty** zgodnie z uchwałą Rady Miejskiej Trzemeszna w sprawie wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi oraz ustalenia wysokości stawki opłaty:

..... x ..... zł = ..... zł  
 (liczba osób)                      (stawka opłaty)                      (iloczyn liczby osób i stawki opłaty)

**G. NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓRYCH NIE ZAMIESZKUJĄ MIESZKAŃCY A POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE**

**G.1. Nieruchomości na których znajdują się DOMKI LETNISKOWE lub inne nieruchomości wykorzystywane na cele rekreacyjno - wypoczynkowe, w tym każda działka na terenie RODZINNYCH OGRODÓW DZIAŁKOWYCH, wykorzystywane jedynie przez część roku (sezonowo)**

Liczba domków letniskowych /działek rekreacyjno wypoczynkowych położonych na terenie nieruchomości	Roczna ryczałtowa stawka opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi [zł]		Deklaruję do zapłaty [zł]
	Odpady zbierane selektywnie	Odpady zbierane nieselektywnie	
Liczba działek położonych na terenie Rodzinnych Ogrodów Działkowych	Roczna ryczałtowa stawka opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi [zł]		Deklaruję do zapłaty [zł]
	Odpady zbierane selektywnie	Odpady zbierane nieselektywnie	

**G.2. Pozostałe nieruchomości, na których nie zamieszkuja mieszkańcy, a powstają odpady komunalne**<sup>9)</sup>

Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części E odpady gromadzone będą w następujących rodzajach pojemników

Ilość odpadów komunalnych			Stawka opłaty za pojemnik z odpadami komunalnymi zmieszanymi		Deklaruję do zapłaty za miesiąc [zł] b x c x d lub e
Pojemność pojemnika [l]	Liczba pojemników na odbiory zmieszane	Liczba opróżnień w miesiącu	Selektywnie [zł]	Nieselektywnie [zł]	
a	b	c	d	e	f
110 lub 120			20,00	35,00	
240			32,00	54,00	
1100			140,00	240,00	
6000			500,00	850,00	
<b>SUMA do zapłaty za miesiąc:</b>					

**H. PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ**

.....  
 (miejsowość i data)

.....  
 (czytelny podpis)

**I. ADNOTACJE ORGANU****Pouczenie**

Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz. U. z 2014 r. poz. 1619 z późn. zmian.).

## **Objaśnienia:**

1. Właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć pierwszą deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi do Burmistrza Trzemeszna w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.
2. W przypadku zmiany danych (np. liczba mieszkańców, liczba pojemników itp) będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację do Burmistrza Trzemeszna w terminie 14 dni od nastąpienia zmiany. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana. W przypadku gdy w danym miesiącu na danej nieruchomości mieszkaniec zamieszkuje przez część miesiąca, opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w miesiącu, w którym nastąpiła zmiana, uiszcza się w gminie, w której dotychczas zamieszkiwał, a w nowym miejscu zamieszkania - począwszy od miesiąca następnego, po którym nastąpiła zmiana.
3. W przypadku złożenia deklaracji przez pełnomocnika należy dołączyć dokument stwierdzający udzielenie pełnomocnictwa oraz potwierdzenie wniesienia opłaty skarbowej jeśli jest ona wymagana.
4. Jeżeli posiada.
5. W przypadku składania deklaracji przez Zarządcę więcej niż jednej nieruchomości należy uzupełnić załącznik nr 1 (nieruchomości zamieszkałe) lub załącznik nr 2 (nieruchomości niezamieszkałe).
6. Należy wypełnić jeżeli nie nadano numeru budynku.
7. Miejscem zamieszkania osoby fizycznej zgodnie z Art. 25 ustawy z dnia 23 kwietnia 1964 Kodeks cywilny (Dz. U. z 2018 r. poz 1025 z późn. zmian.) jest miejscowość, w której osoba ta przebywa z zamiarem stałego pobytu.
8. Zgodnie z zapisami odrębnej uchwały Rady Miejskiej Trzemeszna.
9. Dotyczy nieruchomości na których nie zamieszkują mieszkańcy, a powstają odpady komunalne wymienionych w odrębnej uchwale Rady Miejskiej Trzemeszna.

### **Klauzula informacyjna dotycząca przetwarzania danych osobowych.**

Zgodnie z art. 13 ust. 1 i ust. 2 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (określane jako „RODO”) informuję, iż:

1. **Administratorem Pani/Pana danych osobowych jest Gmina Trzemeszno ul. Gen. H. Dąbrowskiego 2, e-mail: sekretariat@trzemeszno.pl.**
2. Informacje kontaktowe Inspektora ochrony danych w Urzędzie Miejskim Trzemeszna, e-mail: iod@trzemeszno.pl.
3. Dane osobowe przetwarzane będą w celu wypełnienia obowiązków wynikających z przepisów prawa. Podstawą prawną jest:
  - *ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości porządku w gminach (Dz. u. z 2018 r. poz 1454 z późn. zm.)*
  - *ustawa z 29 sierpnia 1997 r. - Ordynacja podatkowa (Dz. U. z 2018 r., poz. 800 z późn. zm.),*
4. Odbiorcami danych są podmioty określone w przepisach prawa w tym podmiot świadczący usługi odbioru odpadów komunalnych na terenie Gminy Trzemeszno.
5. Dane osobowe nie będą przekazywane do państwa trzeciego/organizacji międzynarodowej.
6. Dane po zrealizowaniu celu, dla którego zostały zebrane, będą przetwarzane do celów archiwalnych i przechowywane przez okres niezbędny do zrealizowania przepisów dotyczących archiwizowania danych przez Administratora.
7. W zakresie swoich danych osobowych ma Pani/Pan prawo żądania: dostępu do danych, sprostowania danych. W postępowaniach administracyjnych i czynnościach urzędowych nie przysługuje prawo żądania wniesienia sprzeciwu wobec ich przetwarzania, usunięcia, ograniczenia przetwarzania, przenoszenia danych.
8. Każda osoba ma prawo wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych jeśli uzna, że przetwarzanie jej danych osobowych odbywa się niezgodnie z przepisami.
9. Źródłem pochodzenia Pani/Pana danych osobowych są: złożona deklaracja o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, wypis z rejestru gruntów lub inny dokument, wydany przez organ prowadzący ewidencję gruntów, dane jednostki samorządu terytorialnego, dane sądów powszechnych, lub też pochodzą one ze źródeł publicznie dostępnych
10. Dane nie będą podlegały zautomatyzowanemu podejmowaniu decyzji dotyczących Pani/Pana danych osobowych, w tym profilowaniu.
11. W postępowaniach administracyjnych i czynnościach urzędowych prawo do wycofania w dowolnym momencie udzielonej wcześniej zgody na przetwarzanie swoich danych osobowych nie przysługuje.

Szczegółowe informacje o regułach przetwarzania danych dostępne w biurze podawczym Urzędu Miejskiego Trzemeszna oraz na stronie [www.bip.trzemeszno.pl](http://www.bip.trzemeszno.pl) w zakładce ochrona danych osobowych.

Potwierdzam, że zapoznałem/am się i akceptuję treść klauzuli informacyjnej o przetwarzaniu danych osobowych

.....  
(czytelny podpis)

ZAŁĄCZNIK NR 1 DO DEKLARACJI  
O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI

**Część E. WYPEŁNIAJĄ ZARZĄDCY WIĘCEJ NIŻ JEDNEJ NIERUCHOMOŚCI ZAMIESZKAŁEJ**

Lp.	Informacja o nieruchomościach na których powstają odpady komunalne			Liczba osób zamieszkujących nieruchomość	WYSOKOŚĆ OPŁATY MIESIĘCZNEJ
	Miejscowość	Ulica	Nr domu		
1.					
2.					
3.					
4.					
<b>RAZEM:</b>					

.....  
czytelny podpis osoby upoważnionej

ZAŁĄCZNIK NR 2 DO DEKLARACJI  
O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI

**Część E. WYPEŁNIAJĄ ZARZĄDCY WIĘCEJ NIŻ JEDNEJ NIERUCHOMOŚCI NA KTÓREJ NIE ZAMIESZKUJĄ MIESZKAŃCY A POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE**

Lp.	Adres nieruchomościach na których powstają odpady komunalne	Pojemność pojemnika	Liczba pojemników	Liczba opróżnień w miesiącu	WYSOKOŚĆ OPŁATY MIESIĘCZNEJ
1.					
2.					
3.					
4.					
<b>RAZEM:</b>					

.....  
czytelny podpis osoby upoważnionej