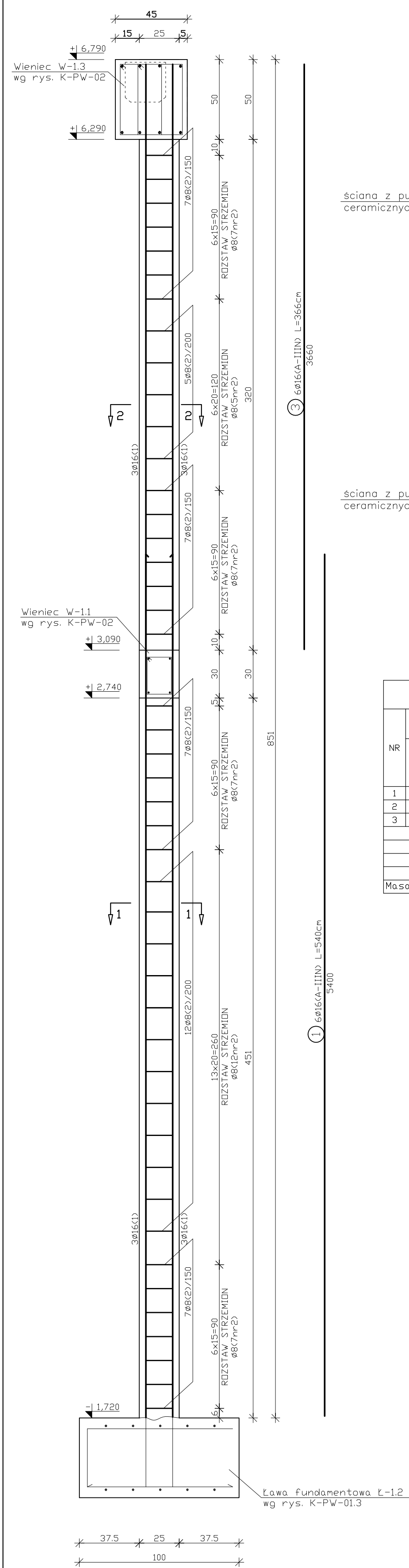
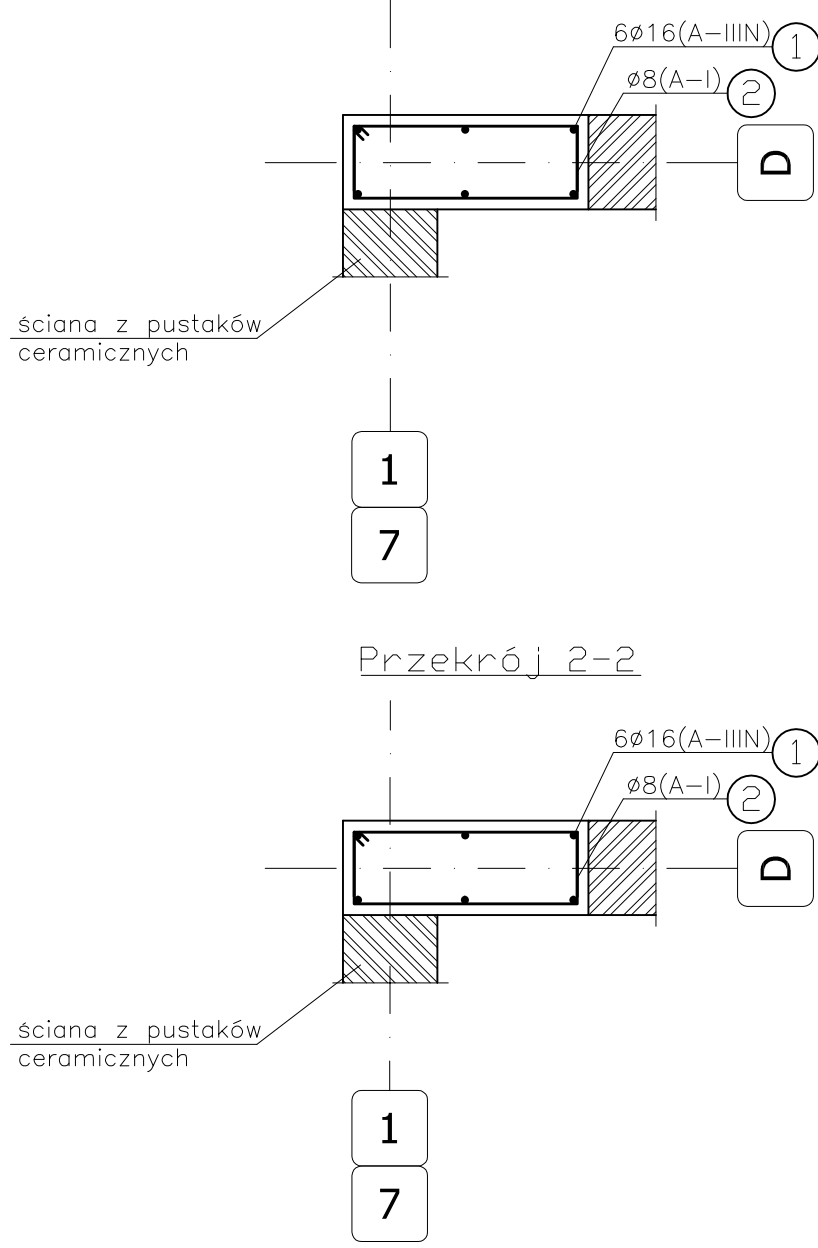


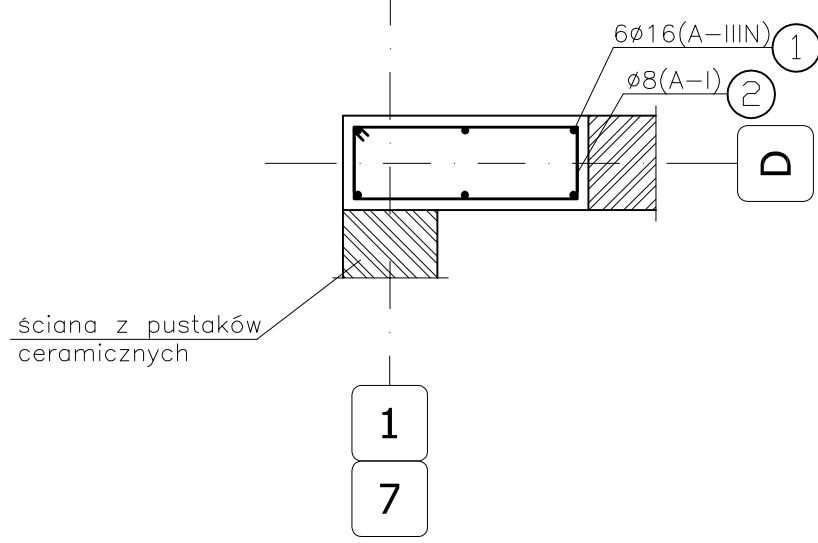
RYSUNEK ZESTAWIENIOWO-WYKONAWCZY
SŁUP ŻELBETOWY S-1.3.1, L=8,51m 2 SZT.



Przekrój 1-1

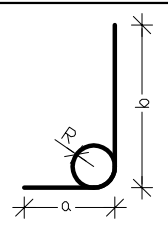


Przekrój 2-2



ZESTAWIENIE STALI					
NR	Srednica	Ilosc	Dlugosc jednostkowa	Dlugosc laczna	
	[mm]	[szt.]	[m]	[m]	
				Ø8(A-I)	Ø16(A-III)
1	16	6	5.40		32.40
2	8	45	1.76	79.20	21.96
3	16	6	3.66		24.36
Masa jednostkowa [kg/m]			79.20	2.35	1.580
Masa ogólna [kg]			3128	85.89	
Masa catownika [kg]				117.17	
Masa na wszystko (2 szt.) [kg]				234.35	

SZCZEGÓŁ PROMIENIA
WYGIĘCIA PRĘTA



Stal zbrojeniowa: A-I (St3SX),
A-IIIIN (RB500)

Beton: C20/25.

Ø tulina: 30mm

UVAGI:

1. OPACZANOWA „EST WYKONYWANE ZGODNIE Z OBOWIAZUJĄCYMI NORMAMI.
2. PROJEKT CHRONIDNY „EST PRZEWAM AUTORSKIM.
3. RZOPATRIKAWY ŁACZNIE Z PROJEKTAMI BRANŻOWYMI.
4. WSZYSTKIE WYMIARY NALIZOWAĆ W MIEJSCU WYBUDOWANIA PRZED ROZPACZKAWKĄ RBOU.
5. MINIMALNA ŚREDNICA WYNEWRNEJ ZAGNIECIE 46. PL.
a) PL. RETOW ZEROWYCHWYK 620MM WYNNI 36. PL.
b) PL. RETOW ZEROWYCHWYK 620MM WYNNI 36. PL. RETOW (GRADU) 620MM WYNNI 36.
6. BUDOWCIE PRZETU PODOBI OŚCUDU, BUDOWCIE ZAGNIECIE WYNEWRNEJ PRZETU ZOSTAŁA UWZGLĘDNIENIA W MIEJSCU WYBUDOWANIA.
7. PRZETU ZAGNIECIE STALI I WYKONANIE KONSTRUKCJI NALIZOWAĆ WYNNI SPRAWDZIĆ WYNNI ELEMENTY W MIEJSCU WYBUDOWANIA.
8. ŚCIANY KONSTRUKCYJNE Z PUSTAKÓW CERAMICZNYCH, KLAS 25 MPa NA ZAPRAWIE M15.

[illegible]