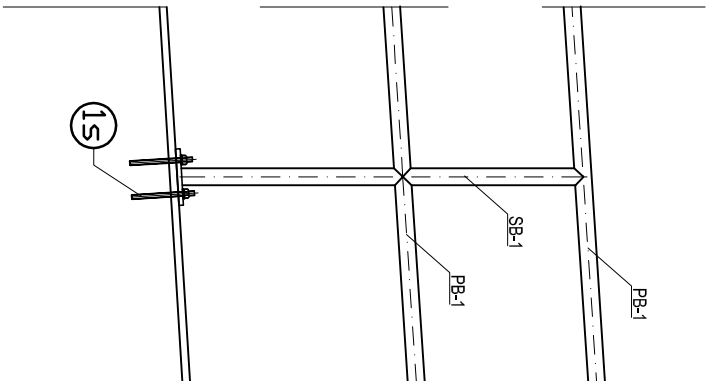


RYSUNEK WYKONAWCZY BARIEREK

WYCINEK METRA BIEŻĄCEGO BARIEREK

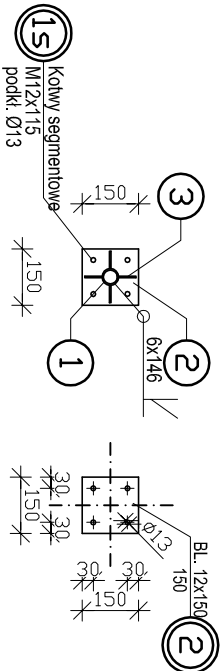
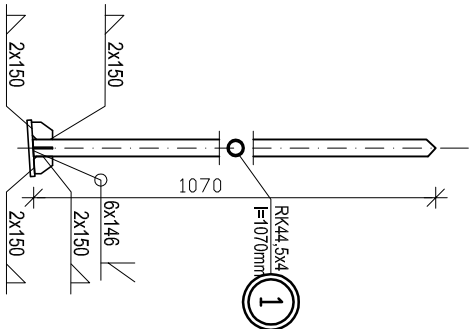
43,85 mk



SLUPEK BALUSTRADY SB-1

Skala 1:20

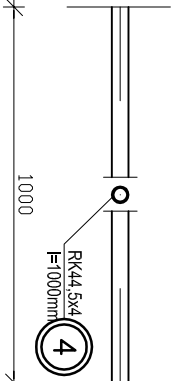
$L=1070\text{mm}$, $sz.t. 1$



PORĘCZ BALUSTRADY PB-1

Skala 1:20

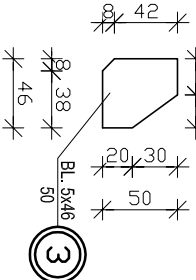
$L=1000\text{mm}$, sz_t , 2



PRZEWIĄZKA PW-1

Skala 1:5

$L=50\text{mm}$, sz_t , 4



ZESTAWIENIE STALI (NA 1 mb)					
Nr Element	Długość		Masa jednostkowa	Masa 1 elementu	Masa całkowita
	Ilość	jednostkow a			
	[szt.]	[mm]	[kg/m]	[kg/szt.]	[kg]
1 RO 44,5x4	1	1070	4.00	4.28	4.28
2 BL.12x150	1	150	14.10	2.12	2.12
3 BL.5x50	4	46	1.96	0.09	0.36
4 RO 44,5x4	1	1000	4.00	4.00	4.00
Dodatek na spoiwo 1.5%					[kg]
Masa całkowita wszystkich elementów					[kg]
ZESTAWIENIE STALI (NA CAŁOŚĆ 15,11 mb)					[kg]
					162.52

ZESTAWIENIE ŁĄCZNIKÓW:	
symbol	szluk:
1s	4
PODKŁADK-Ø13	4

Stal kształtowa:	S235 JR
Elektroda:	E146

UWAGI

1. DOPRACOWANIE JEST WYKONYWANE ZGODNIE Z OBLIĄŻAJĄCYMI NORMAMI.
2. PROJEKT CHRONIONY JEST PRAWEM AUTORSKIM.
3. ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z PROJEKTAMI BRANŻOWYMI.
4. WSZYSTKIE WYMIARY I RZĘDNE NALEŻY SPRAWDZIĆ W MIEJSCU WYBUDOWANIA PRZED ROZPOCZĘCIEM ROBÓT.
5. PRZED ZAKŁADANIEM STALI I WYKONANIEM KONSTRUKCJI NALEŻY WYMIARY ELEMENTÓW W MIEJSCU WYBUDOWANIA

7. ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE STAL

- * Czyszczenie stali do stopnia czystości 3A3.
- * Dcykowanie w wtydorni Zn 250um z doszczegolnieniem mechanicznym.
- * Warstwa I – kopolimer z wyephtaczem metalicznym na bazie epoksydu i poliuretanu 80 um.
- * Warstwa II – kopolimer z wyephtaczem metalicznym na bazie epoksydu i poliuretanu 80 um zgodnie z kolorystyka obiektu5. Elementy spawane na moztadzu przed malowaniem oczyszczono szcztokami i zogruntowac kopolimerem epoksydowym z wyephtaczem metalicznym do gruntuwania – 2 x 60 um.

8. ☐ Ile nie podano naczelnej na rysunku w miejscu styku poszczególnych elementów wykonać spoiny czelowe o grubości 10g lub pachwinowe 06g elementu, na całej długości styku

[illegible]