

KOSZTORYS NAKŁADCZY NR 1
MONTAŻ ROZDZIELNI TECHNOLOGICZNEJ I KABLA ZALICZNIK. 0,4 KV

Lp.	Podst. nakład.	Opis kosztorysowy	Robocizna	Norma/Ilość	Sprzęt	Norma/Ilość	Material	Norma/Ilość
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.	KNR 5-08 040310	Montaż projekt. rozdzielni technologicznej z przystawką <u>kpl 1</u>	El- monter r- g	1,24/1,24	—	—	Rozdzielnia technol. z przystawką ujęta w cz. technol.	—
2.	B.I.-4/87 070102/03	Ręczne kopanie rowu o szer. dna 0,4 m i gł. 0,8 m <u>m 15</u>	El- monter r- g	77,99/11,70	—	—	—	—
3.	KNR 5-10 030101 x2	Nasypanie warstwy piasku 2x10 cm <u>m 15</u>	El- monter r- g	1,32/0,40	Samoch. samowył. 5 t m- g	0,80/0,12	Piasek	11,20/1,68
4.	KNR 5-10 030301	Układanie na dnie rowu rury DVK 50 <u>m 3</u>	El- monter r- g	13,42/0,40	Samoch. dost. 0,9 t m- g Samoch. skrzyn. 5 t m- g	0,89/0,03 0,80/0,02	Rura DVK 50 Kapturki ET 110	104/3 1/3
5.	KNR 5-10 010303	Układanie na dnie rowu kabla YKY 5x4 mm ² <u>m 15</u>	El- monter r- g	11,82/1,77	Samoch. dost. 0,9 t m- g Samoch. skrzyn. 5 t m- g Przyczepa do kabli m- g Żuraw samoch. 4 t m- g Ciągnik kołowy m- g	0,67/0,10 0,82/0,12 0,44/0,07 0,44/0,07 0,44/0,07	Spoivo LC 40 Benzyna Wazelina techn. Opaski OKI Folia PCW niebieska Słupki ozn. SO Kabel YKY 5x4 mm ²	0,06/0,009 0,57/0,08 1,30/0,20 10/2 42/6,30 45/- 104/15
6.	B.I.-4/87 070402/02	Zasypanie rowu kablowego <u>m 15</u>	El- monter r- g	43,12/6,47	—	—	—	—
7.	KNR 5-08 061402	Wykonanie uziomu prętowego przy rozdzielni <u>m 18</u>	El- monter r- g	31,79/5,72	Wibromłot 3 kW m- g Spawarka m- g	15,90/2,86 15,90/2,86	Pręt stal. Sfe/Zn Ø 22 mm	104/18

ZESTAWIENIE ZBIORCZE NR 1

MONTAŻ ROZDZIELNI TECHNOL. I KABLA ZALICZNIK. 0,4 kV

Lp.	Nr poz. koszt. nakł.	Wyszczególnienie	Jedn. miary	Ilość	Cena [zł]	Koszt [zł]
1	2	3	4	5	6	7
1.		<u>ROBOCIZNA</u>				
	1÷7	Elektromonter	r- g	27,70		
RAZEM „R”			—	—	—	
2.		<u>SPRZĘT</u>				
	3	Samochód samowyładowczy 5 t	m- g	0,12		
	4, 5	Samochód dost. 0,9 t	m- g	0,13		
	4, 5	Samochód skrzyn. 5 t	m- g	0,14		
	5	Przyczepa do kabli	m- g	0,07		
	5	Żuraw samochodowy 4 t	m- g	0,07		
	5	Ciągnik kołowy	m- g	0,07		
	7	Wibromłot 3 kW	m- g	2,86		
	7	Spawarki 500 A	m- g	2,86		
RAZEM „S”			—	—	—	
3.		<u>MATERIAŁ</u>				
	1	Rozdzielnia techn.	szt.	1 ujęto w cz. techn.		
	3	Piasek	m ³	1,68		
	4	Rura DVK 50	m	3		
	4	Kapturek ET 110	szt	3		
	5	Spoiwo LC-40	kg	0,009		
	5	Benzyna	dm ³	0,08		
	5	Wazelina techn.	kg	0,20		
	5	Opaski Oki	szt.	2		
	5	Folia PCW nieb.	m ²	6,30		
	5	Słupki SO 115×20×30 cm	szt.	—		
	5	Kabel YKY 5×4 mm ²	m	15		
	7	Pręt stal DFe/Zn Ø 22 mm	m	18		
RAZEM „M”			—	—	—	

PRZEDMIAR ROBÓT NR 2

MONTAŻ POŁĄCZEŃ KABLOWYCH I INSTALACJE ELEKTRYCZNE W KOMORZE

L.p.	Podstawa nakładów	Opis kosztorysowy	Jedn. miary	Ilość
1	2	3	4	5
1.	B.I.-4/87 070102/02	Ręczne kopanie rowu kablowego o gł. 0,8 m i szer.0,4 m	m	3
2.	KNR 5-10 030101×2	Nasypanie warstwy piasku na dnie rowu 2×10 cm	m	3
3.	KNR 5-10 030302	Układanie na dnie rowu rury RL 28	m	9
4.	KNR 5-08 020702	Wciąganie do rur przewodów fabr. pomp i sygnalizatorów	m	18
5.	B.I.-4/87 070402/02	Ręczne zasypywanie rowu kablowego 0,8×0,4 m	m	3
6.	KNR 5-08 021002 p. zast.	Swobodne układanie przewodów w komorze	m	18
7.	KNR 5-08 081301	Podłączenie przewodów pod zaciski	szt.	36
8.	KNR 5-08 081626	Podłączenie silników w obudowie specjalnej	szt.	2
9.	KNR 5-18 160304/05	Wykonanie pomiarów skuteczności szybkiego wyłączenia	szt.	1+1